



УТВЕРЖДАЮ:
директор МБОУ
Воротской ОШ № 6
Фомичева В.П.
приказ № 130 от 31.08.2018г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
основного общего образования
Муниципального бюджетного общеобразовательного
учреждения
Воротская основная школа № 6
на 2018-2019 учебный год

Рассмотрен на педагогическом
совете школы
Протокол № 1 от 31.08.2018г

**Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение
Воротская основная школа № 6**

УТВЕРЖДАЮ:
директор МБОУ
Воротской ОШ № 6
_____ Фомичева В.П.
приказ № ____ от _____.2018г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
основного общего образования
**Муниципального бюджетного общеобразовательного
учреждения**
Воротская основная школа № 6
на 2018-2019 учебный год

Рассмотрен на педагогическом
совете школы
Протокол № __ от _____.08.2018г

Пояснительная записка

Учебный план для 5-7 классов (основное общее образование) МБОУ Воротская ОШ № 6 составлен в соответствии с документами:

1. Федеральный Закон от 29.12.2012 г. № 273 – ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с последующими изменениями и дополнениями).
2. Постановление главного государственного санитарного врача РФ от 29.12.2010 № 189 «Об утверждении СанПиН 2.4.2.2821-10 «Санитарно - эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях» (с последующими изменениями и дополнениями).
3. Приказ Минобрнауки России от 17.12.2010 № 1897 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта основного общего образования» (с последующими изменениями и дополнениями).
4. Приказ Министерства образования и науки РФ от 30.08.2013 г. № 1015 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам – образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования» (с последующими изменениями и дополнениями).
5. Основная образовательная программа основного общего образования МБОУ Воротская ОШ № 6 (Приказ № 197 от 25 августа 2016 г.) с последующими изменениями и дополнениями

В МБОУ Воротской ОШ № 6 количество 5,6,7 классов – 3, 1 класс-комплект

Школа работает в режиме 5-дневной рабочей недели в одну смену. Продолжительность учебного года: 34 учебные недели.

Начало учебных занятий – 08.30 ч. Продолжительность уроков: 40 минут

Основное общее образование

Учебный план для 5-7 классов состоит из обязательной части, части формируемой участниками образовательных отношений, включая внеурочную деятельность, и определяет формы промежуточной аттестации учащихся.

Обязательная часть учебного плана 5-7 классов представлена следующими предметами : «Русский язык», «Литература», «Иностранный язык», «Математика», «Алгебра», «Геометрия», «История», «Обществознание», «География», «Биология», «Физика», «Химия», «Музыка», «Изобразительное искусство», «Технология», «Физическая культура»

В связи с малым количеством обучающихся предмет «Физическая культура» изучаются совмещено 5-7 классы.

Время, отводимое на часть, формируемую участниками образовательных отношений, исходя из желания обучающихся и их родителей использовано на:

- увеличение учебных часов по физической культуре в 5-7 классах (по 1 часу в неделю)

Предмет **«Физическая культура»** является необходимым условием воспитания здорового будущего поколения, и имеет большое значение для развития физического, художественно-эстетического потенциала личности, формирования творческой активности, а также сохранения и укрепления здоровья, формирование осознанного отношения к здоровому образу жизни, умения саморегуляции, планирования двигательного режима своей жизни, контроля и оценки здорового и безопасного образа жизни.

- увеличение учебных часов по ОБЖ в 5, 6-7 классах (по 1 часу в неделю)

Предмет **«Основы безопасности жизнедеятельности»** вводится с целью формирования у обучающихся сознательного и ответственного отношения к личной

безопасности и безопасности окружающих. Формирует способность сохранять жизнь и здоровье в неблагоприятных условиях, оказание помощи пострадавшим.

В учебном плане представлены предметы , выносимые на промежуточную аттестацию, формы их проведения. Основной целью промежуточной аттестации является определение качества и уровня сформированности предметных результатов освоения образовательной программы основного общего образования, соотнесение этого уровня с требованиями федерального образовательного стандарта. На уровне основного общего образования промежуточная аттестация обучающихся проводится после освоения учебных программ соответствующего класса по полугодиям.

МБОУ Воротская ОШ № 6

Режим работы пятидневная рабочая неделя.

Предметные области	Учебные предметы	Количество часов в неделю		
		5 класс	6 класс	7 класс
Обязательная часть				
Русский язык и литература	Русский язык	5	6	4
	Литература	3	3	2
Иностранный язык	Иностранный язык	3	3	3
Математика и информатика	Математика	5	5	
	Алгебра			3
	Геометрия			2
	Информатика			1
Общественно-научные предметы	История России	2	2	2
	Всеобщая история			
	Обществознание		1	1
Естественнонаучные предметы	География	1	1	2
	Физика			2
	Биология	1	1	1
Искусство	Музыка	1	1	1
	Изобразительное искусство	1	1	1
Технология	Технология	2	2	2
Физическая культура и основы безопасности	Физическая культура		2	
Итого		26	28	29
Часть, формируемая участниками образовательных отношений				
Физическая культура			1	
ОБЖ		1	1	

Мак. Допустимая недельная нагрузка при 5-дневной учебной недели	28	30	31
Формы промежуточной аттестации			
I полугодие	Русский язык (к.р.) Немецкий язык (к.р.)	Математика (к.р.) История (к.р.)	Биология (к.р.) Математика (к.р.)
год	Математика (к.р.) География (к.р.)	Немецкий язык (к.р.) Биология (к.р.)	Русский (к.р.) Обществознание к.р.)